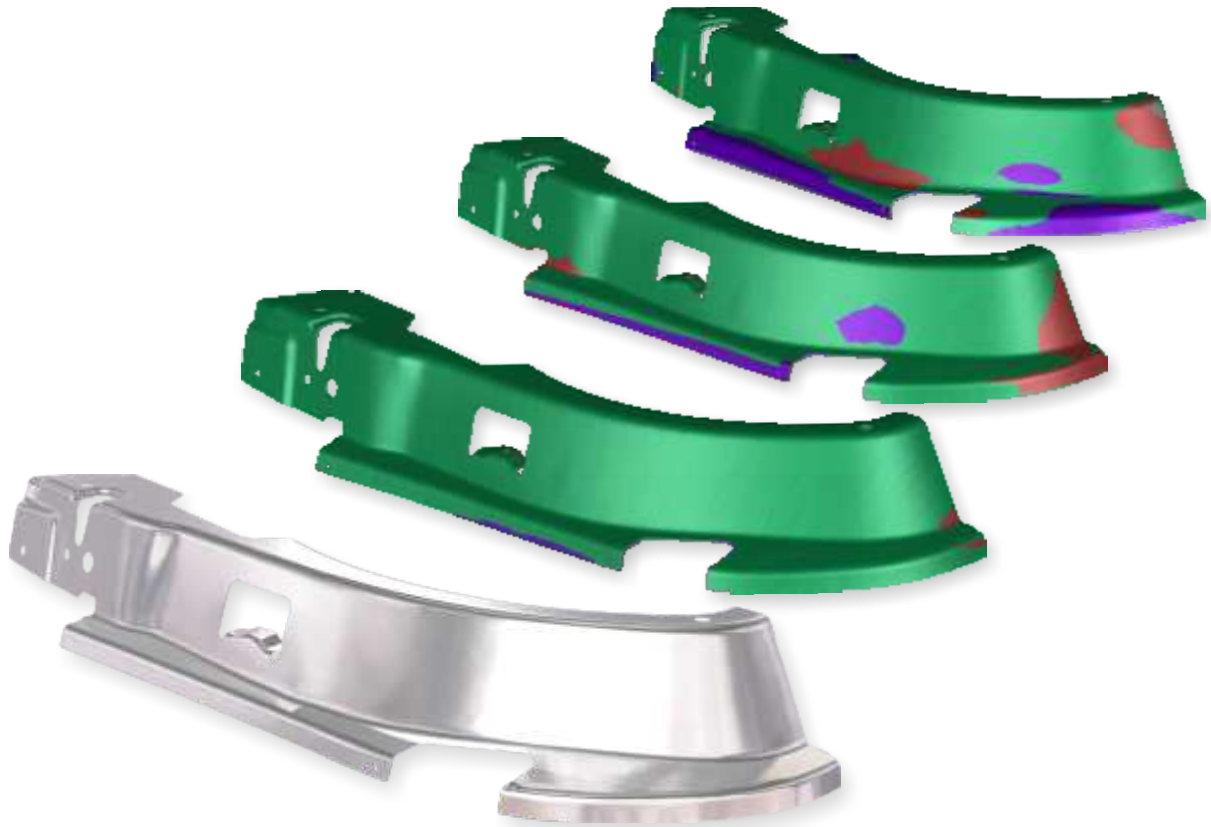


AutoForm- AutoComp

Software für eine schnelle Evaluierung und Selektion
der effektivsten Kompensationsstrategie



- ▶ Einfache Evaluierung und Vergleich unterschiedlicher Kompensationsstrategien
- ▶ Übernahme der effektivsten Kompensationsstrategie
- ▶ Minimiertes Risiko späterer, kostspieliger Änderungen an den Werkzeugen oder am Prozess
- ▶ Kompensationsschleifen werden im Hintergrund durchgeführt
- ▶ Automatische Kontrolle der Werkzeugflächenkonsistenz



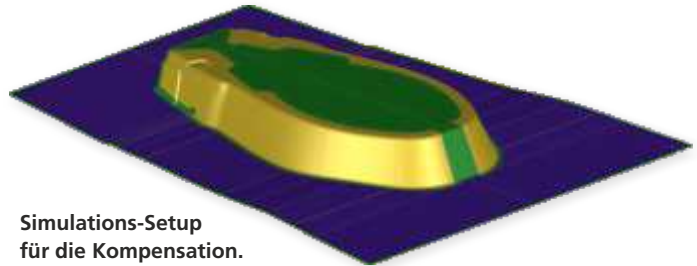
AutoForm-AutoComp

Die effektivste Kompensationsmethodologie für eine erfolgreiche Rückfederungskompensation

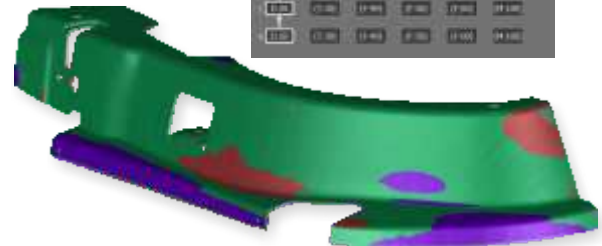
Mit AutoForm-AutoComp können Benutzer schnell verschiedene Kompensationsstrategien evaluieren und vergleichen und dann die selektieren, die für ihre Bedürfnisse am besten geeignet ist. Als Ergebnis können die finale Werkzeuggeometrie und das Prozess-Setup effizient definiert werden, so dass die Bauteilgeometrie innerhalb der geforderten Toleranzen und mit einer minimalen Anzahl von Korrekturschleifen im physikalischen Tryout liegt.

Mit zunehmender Verwendung moderner Materialien, wie hochfesten Stählen und Aluminium, bringt die Anwendung der effektivsten Kompensationsstrategie den Benutzern greifbare Vorteile. Mit AutoForm-AutoComp können sie die effektivste Kompensationsstrategie schnell evaluieren und selektieren.

Mit AutoForm-AutoComp werden die Kompensationschleifen automatisch im Hintergrund ausgeführt. Benutzer können die Iterationsanzahl selektieren, ihren Status überprüfen und sie sofort visualisieren.



Simulations-Setup für die Kompensation.



Kompensation der Operation D-20, basierend auf der Rückfederung, die nach der Beschnittoperation gemessen wurde. Die Ergebnisse liegen zu 90% in den Toleranzen.

Mit AutoForm-AutoComp werden die finale Werkzeuggeometrie und das Prozess-Setup viel schneller definiert, so dass die Bauteilgeometrie innerhalb der erforderlichen Toleranzen und mit einer minimalen Anzahl von Korrekturschleifen im Tryout liegt.

Die effektive Implementierung von AutoForm-AutoComp führt zu einer verbesserten Planungssicherheit in der Werkzeugentwicklung, im Werkzeugbau und im Tryout, sowie zu einer Minimierung des Risikos späterer, kostspieliger Änderungen an Werkzeugen oder Prozessen.



Kompensation der Operation D-20, basierend auf der Rückfederung, die nach der Ziehoperation gemessen wurde. Die Ergebnisse liegen zu 79% in den Toleranzen.

AutoForm Engineering – Unternehmensstandorte

Schweiz	Pfäffikon SZ	+41 43 444 61 61
Deutschland	Dortmund	+49 231 9742 320
Niederlande	Rotterdam	+31 180 668 255
Frankreich	Aix-en-Provence	+33 4 42 90 42 60
Spanien	Barcelona	+34 93 320 84 22
Italien	Turin	+39 011 620 41 11
Tschechien	Prag	+420 221 228 481
Schweden	Stockholm	+31 180 668 255
USA	Troy, MI	+1 888 428 8636
Mexiko	Querétaro, Qro.	+52 442 208 8242
Brasilien	São Bernardo do Campo	+55 11 4122 6777
Indien	Hyderabad	+91 40 4600 9598
China	Shanghai	+86 21 5386 1153
Japan	Tokyo	+81 3 6459 0881
Korea	Seoul	+82 2 6332 1150



© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Schweiz.

AutoForm und andere unter www.autoform.com aufgelisteten Markenzeichen oder Handelsnamen, die in dieser Dokumentation oder der dazugehörigen Software enthalten sind, sind Markenzeichen oder registrierte Markenzeichen der AutoForm Engineering GmbH. Markenzeichen, Handelsnamen, Produktnamen und Logos Dritter sind Markenzeichen oder registrierte Markenzeichen der entsprechenden Eigentümer. AutoForm Engineering GmbH besitzt und nutzt verschiedene Patente und Patentanmeldungen, die auf der Website www.autoform.com aufgelistet sind. Die Software und Spezifikationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Publikation AC-3-DE

AUTOFORM
Forming Reality